



AQUACIAT^{Power}

Quand le meilleur de la technologie et de l'intelligence fusionne pour donner naissance à une gamme aux performances inégalées !

Le bureau d'étude Froid et le centre Recherche et Innovation CIAT ont associé leurs compétences pour donner naissance à **AQUACIAT^{Power}**, qui combine : optimisation énergétique, haute technologie et respect de l'environnement ! Cette nouvelle gamme de groupe d'eau glacée et pompes à chaleur pour installation extérieure couvre l'ensemble des besoins en chauffage et refroidissement jusqu'à 500kW pour les marchés du tertiaire, de la santé et de l'industrie.

⇒ **AQUACIAT^{Power} : l'optimisation énergétique pour un confort en toutes saisons**

Pour répondre aux cahiers des charges les plus exigeants en matière de protection de l'environnement et d'efficacité énergétique la nouvelle gamme **AQUACIAT^{Power}** utilise le fluide frigorigène **R410A**.

Grâce à un montage en parallèle de ses compresseurs et à la fonction auto-adaptative de sa régulation nouvelle génération « Connect », il anticipe les variations de charge et ajuste efficacement sa puissance aux besoins réels.

Résultat : un rendement énergétique plus élevé sur l'année, des économies d'énergie sensibles et un confort d'utilisation optimal.

Avec une classification énergétique B (EER moyen de 3.01 sur l'ensemble de la gamme) AQUACIAT^{Power} obtient la plus haute classification énergétique dans sa catégorie.

Plus encore, il affiche un coefficient de performance saisonnier ESEER de 4.39, soit **50 % supérieur** aux groupes traditionnels R407C.

⇒ **AQUACIAT^{Power} : d'importantes économies d'énergies grâce à la récupération totale ou partielle de l'énergie**

En récupération totale, par adjonction d'un condenseur à eau en amont du condenseur à air principal, **AQUACIAT^{Power}** peut assurer une production d'eau chaude en quantité importante et totalement gratuite.

Il devient alors possible d'alimenter des bâtiments dont les besoins en eau chaude sont constants tout au long de l'année (hôtellerie, centres de loisirs, etc...). Un principe applicable aussi à l'industrie pour des besoins simultanés de refroidissement et de chauffage de process.

Avec le système de récupération partielle, **AQUACIAT^{Power}** permet aussi de produire, toujours sans surcoût, de l'eau chaude à un niveau de température très élevé, ceci directement par un « échangeur désurchauffeur » permettant une récupération de chaleur sur les gaz de refoulement des compresseurs. Avec **AQUACIAT^{Power}** l'eau atteint ainsi une température de 60°C et permet de répondre au besoin de la préparation d'eau chaude sanitaire dans l'hôtellerie.

⇒ **AQUACIAT^{Power} : Une gamme toutes applications - toutes saisons – tous climats**

AQUACIAT^{Power}, en version réversible fonctionne idéalement par toutes températures de -15°C à +50°C.

Grâce à l'équipement eau glycolée basse température, **AQUACIAT^{Power}** permet également de répondre aux applications industrielles pour des process jusqu'à **-12°C**

⇒ **AQUACIAT^{Power} une des gammes les plus silencieuses et écologiques du marché !**

Plusieurs niveaux de finition acoustique (Haute performance, LowNoise et Xtra Lownoise) pensés et étudiés pour répondre à toutes les attentes

Les ventilateurs ajustent automatiquement le débit d'air en fonction de la température d'air extérieure permettant une réduction sensible du niveau sonore notamment la nuit ou en demi-saison.

Les compresseurs montés sur plots anti-vibratiles sont placés dans des caissons phoniques équipés de matériaux absorbants limitant le niveau sonore rayonné par la machine.

Le résultat : un niveau de pression acoustique de 56 dB(A) à 10 mètres pour 500 kW froid en version Xtra Low Noise

Un process performant qui répond avec efficacité aux exigences des réglementations environnementales actuelles (et devance déjà les normes à venir).

Une faible charge en fluide, réservée au seul refroidissement ou chauffage de l'eau.

Des coefficients élevés de performance énergétique pour une exploitation économique et une maîtrise sur le long terme des frais de fonctionnement.

Un impact sur la couche d'ozone direct (fluide frigorigène) ou indirect (consommation d'électricité) maîtrisé.

⇒ **AQUACIAT^{Power}, des opérations de maintenance et une mise en œuvre facilitées grâce à la conception même de l'appareil.**

AQUACIAT^{Power} peut être équipé d'un **module hydraulique complet** (versions LDH ou LDC) permettant une mise en œuvre simple, économique et rapide.

L'ensemble des différents composants (électriques, frigorifiques et hydrauliques) est regroupé dans un même compartiment technique s'ouvrant aisément grâce à de larges panneaux.

Une réponse efficace aux nouvelles réglementations européennes (F GAZ CE 842/2006) qui imposent des contrôles réguliers de l'étanchéité des installations frigorifiques.

Notons enfin, qu' **AQUACIAT^{Power}** permet de **communiquer distance à avec tous types de GTC** (Gestion Technique Centralisée) compatible MODBUS-LONWORKS.

Puissance, confort, économie d'énergie, respect de l'environnement, AQUACIAT^{Power}, la solution durable et résolument innovante du Groupe Ciat.

[Contacts presse](#)

Agence MNC – Muriel Gutierrez – 04 72 56 95 00 – mgutierrez@michelenevret.com
Jean-François Boutet – CIAT – 04 79 42 42 08 – jfboutet@ciat.fr